

- 1'-2'(0.3m-0.6m) palo extensor 2 secciones - Modelo # 7724
- 2'-4'(0.6m-1.2m) palo extensor 2 secciones - Modelo #7704
- 3'-6'(0.9m-1.8m) palo extensor 2 secciones - Modelo #7706
- 5'-10'(1.5m-2.7m) palo extensor 2 secciones - Modelo #7710
- 7'-14'(2.1m-4.0m) palo extensor 2 secciones - Modelo # 7714

ESPECIFICACIONES: Mango redondo de fibra de vidrio con diámetro de 1-1/4"(3.2cm) y tubo deslizante tri-ovalado con diámetro de 1" (2.5cm).

CANTIDAD DE PAQUETE: 6

Fibra de Vidrio Liso y Construcción Tri-Ovalada de Aluminio Anodizado

- El tubo deslizante de aluminio con diseño tri-ovalado provee excelente rigidez y está anodizado para proteger contra corrosión y para que se pueda extender fácilmente.
- Adaptador Smart-Lok con el mecanismo Lok-Thread evita que se aflojen los rodillos y las herramientas.
- Adaptador Smart-Lok con el mecanismo Lok-Thread evita que se aflojen los rodillos y las herramientas.

Fijación Positiva

- Smart-Lok utiliza nuestro patentado mecanismo de fijación. La acción de engranaje suave entre el diafragma y la clavija asegura una fijación positiva a cada paso de la extensión.
- El botón de contacto permite al usuario que pueda cambiar el largo del palo rápidamente. El botón está protegido para evitar la acumulación de pintura y puede quitarse para fácil mantenimiento en el sitio de trabajo.



Sistema Smart-Lok®

- El adaptador removible Smart-Lok convierte cualquier herramienta con rosca estándar al sistema de enganche o desenganche rápido (Quick-on/Quick-off) . Esto significa que los rodillos y otras herramientas se enganchan rápidamente y se sueltan al oprimir un botón.
- Adaptadores adicionales Smart-Lok están disponibles en paquete de 3 piezas. (Modelo # 7702).

TECNOLOGÍA DE COMPUESTO

El proceso de Pultrusion se utiliza para fabricar tubo para palos extensores. Resinas compuestas de la era espacial saturan las fibras de refuerzo luego calor y presión se aplica para activar el catalizador en la mezcla de la resina y para fijar las fibras una con otra. El tubo compuesto que resulta tiene una orientación de fibra diseñada a maximizar las propiedades de tensión y flexibilidad. El proceso produce excelente rigidez con fuerza superior transversal y resistencia.

